1. Tableau de répartition des charges indirectes

Prestations réciproques : P = 16 650 + 0,10 M et M = 9 900 + 0,20 P, d'où P = 16 650 + 0,10 × (9 900 + 0,20 P) ⇒ 0,98 P = 17 640 ⇒ P = 18 000 et M = 13 500.

Éléments	Personnel	Matériel	Approvisionnement	Atelier 1	Atelier 2	Distribution
TRP	16 650	9 900	11 100	63 225	12 600	31 074
Personnel	− 18 000	3 600	1 800	9 000	1 800	1 800
Matériel	1 350	− 13 500	2 700	5 400	2 700	1 350
TRS	0	0	**15 600**	**77 625**	**17 100**	**34 224**
Nature de l'UO			Unité achetée	Heure de MOD	Heure de MOD	Unité vendue
Nombre d'UO			26 000	3 450	900	24 800
Coût de l'UO			**0,60**	**22,50**	**19**	**1,38**

Nombre d'UO : approvisionnement = 20 000 + 6 000 unités achetées ; atelier 1 = 23 000 × 9/60 = 3 450 h ; atelier 2 = 2 400 × 22,5/60 = 900 h ; distribution = 21 600 + 3 200 = 24 800 unités vendues.

2. Coûts d'achat

Éléments	Plastique : Q	PU	Montant	Similicuir : Q	PU	Montant
Prix d'achat	20 000	1,90	38 000	6 000	1,70	10 200
Centre approvisionnement	20 000	0,60	12 000	6 000	0,60	3 600
Coût d'achat	**20 000**	**2,50**	**50 000**	**6 000**	**2,30**	**13 800**

3. Comptes d'inventaire permanent des matières

CIP Plastique

Débit	Q	PU	Montant	Crédit	Q	PU	Montant
Stock initial	5 000	1,85	9 250	Sorties	23 000	2,37	54 510
Entrées	20 000	2,50	50 000	Stock final réel	2 100	2,37	4 977
Boni d'inventaire	100	2,37	237				
Total	**25 100**	**2,37**	**59 487**	**Total**	**25 100**	**2,37**	**59 487**

Stock final théorique = 25 000 − 23 000 = 2 000 unités ; stock réel 2 100 : boni d'inventaire de 100 unités (237 DH).

CIP Similicuir

Débit	Q	PU	Montant	Crédit	Q	PU	Montant
Stock initial	3 000	1,40	4 200	Sorties	5 600	2	11 200
Entrées	6 000	2,30	13 800	Stock final réel	3 400	2	6 800
Total	**9 000**	**2**	**18 000**	**Total**	**9 000**	**2**	**18 000**

Stock final théorique = 9 000 − 5 600 = 3 400 unités = stock réel : aucune différence d'inventaire.

4. Coûts de production des portefeuilles

Éléments	PF1 : Q	PU	Montant	PF2 : Q	PU	Montant
Plastique consommé	20 000	2,37	47 400	3 000	2,37	7 110
Similicuir consommé	4 000	2	8 000	1 600	2	3 200
MOD (heures)	3 450	100	345 000	900	150	135 000
Centre atelier (UO)	3 450	22,50	77 625	900	19	17 100
+ En-cours initial			4 250			2 200
− En-cours final			(10 150)			(1 804)
+ Frais d'évacuation des déchets			—			2 794
Coût de production	**23 000**	**20,5272**	**472 125**	**2 400**	**69,00**	**165 600**